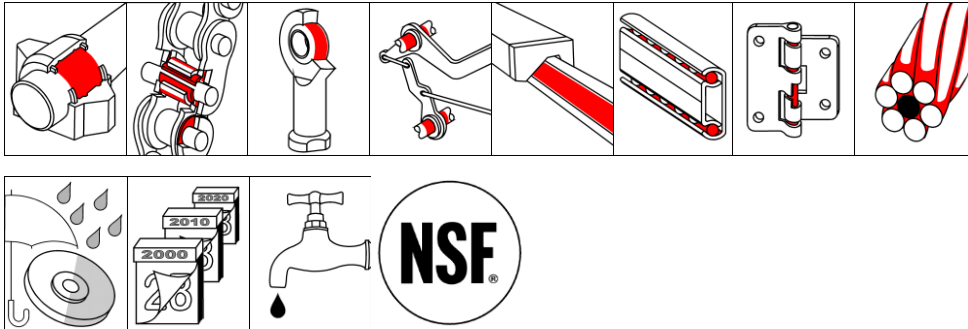


## OKS 3750 / OKS 3751 Haftschmierstoff mit PTFE



### Beschreibung

Sehr gut haftendes, vollsynthetisches Hochleistungsöl mit PTFE

### Einsatzgebiete

- Zur Schmierung von hoch belasteten Maschinenelementen (auch bei Wassereinfluss)
- Schmierung von Ketten, Gelenke und Führungen
- Schmierung von Wälz- und Gleitlagerungen
- Schmierung von Zahnradgetrieben, Armaturen, Scharnieren und Schlössern

### Vorteile und Nutzen

- NSF H1-Registrierung
- Die optimale Additivierung ermöglicht eine gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit für lange Betriebs- bzw. Standzeiten
- Beständig gegen Kalt- und Heißwasser, Wasserdampf und alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel
- Auch als Sprayversion OKS 3751 erhältlich

### Hauptanwendungsbereiche

- Nahrungsmittel-, Brauerei- und Getränkeindustrie
- Feinmechanik

### Anwendungshinweise

Für optimale Wirksamkeit Schmierstelle reinigen. OKS 3750 in ausreichender Menge mit Pinsel, Tropföler, Tauchen oder geeigneten automatischen Schmieranlagen aufbringen. OKS 3751 Spray gleichmäßig aufsprühen. Sofern verfügbar Hinweise des Maschinenherstellers beachten. Nachschmierfristen und -mengen entsprechend den Einsatzbedingungen festlegen. Achtung: Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

## OKS 3750 / OKS 3751 Haftschmierstoff mit PTFE

### Technische Daten

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		CLF HC 100
<b>Grundöl</b>				
Typ				Polyalphaolefin
Viskosität	DIN 51 562-1	40°C 100°C	mm <sup>2</sup> /s mm <sup>2</sup> /s	110 12,7
Viskositätsklasse	DIN 51 519	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG- Klasse	100
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	< -40
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 240
<b>Zusätze</b>				
Festschmierstoffe, Art				PTFE
<b>Anwendungstechnische Daten</b>				
Dichte	DIN EN ISO 3838	20°C	g/cm <sup>3</sup>	0,85
Farbe				weißlich
<b>Einsatztemperaturen</b>				
Untere Einsatztemperatur			°C	-35
Obere Einsatztemperatur			°C	135
<b>Verschleißschutzprüfungen</b>				
VKA- Schweißlast	DIN 51 350-2		N	2.600
VKA- Verschleiß	DIN 51 350-3/B	1.420 1/min / 1h / 300 N	mm	0,7
<b>Freigaben/Spezifikationen</b>				
Lebensmitteltechnik		OKS 3750		NSF H1 Reg.-Nr. 124383
Lebensmitteltechnik		OKS 3751		NSF H1 Reg.-Nr. 124801

### Liefergebinde

- 5 l Kanister
- 400 ml Spray (OKS 3751)

**OKS Spezialschmierstoffe GmbH**  
Ganghoferstraße 47  
D-82216 Maisach

Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 523 und 556  
Fax: +49 (0) 8142 3051 - 923 und 956

info@oks-germany.com  
www.oks-germany.com

Ein Unternehmen der  
Freudenberg Gruppe 

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. © = eingetragenes Warenzeichen

**Sicherheitsdatenblatt** für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) verfügbar