Einsatzempfehlung

Stahl N/mm²			Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet		
<500	<800	<1200 (<hrc38)< td=""><td><1600 (<hrc48)< td=""><td><800</td><td><1200</td><td>GG</td><td>GGG</td><td>Al Knetleg.</td><td>Al SI<10%</td><td>Cu, Ms</td><td>TI/Ni/Co <900</td><td>900-1500</td><td>HRC 48-57</td><td>HRC 58-63</td></hrc48)<></td></hrc38)<>	<1600 (<hrc48)< td=""><td><800</td><td><1200</td><td>GG</td><td>GGG</td><td>Al Knetleg.</td><td>Al SI<10%</td><td>Cu, Ms</td><td>TI/Ni/Co <900</td><td>900-1500</td><td>HRC 48-57</td><td>HRC 58-63</td></hrc48)<>	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al SI<10%	Cu, Ms	TI/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
38	35	30	20	15	12	18	20				10	12		
Emulsion	Emulsion	Emulsion	Schneidöl	Schneidöl	Schneidöl	Emulsion	Emulsion				Schneidöl	Schneidöl		
-	< 500	< <mark><500 </mark>	<500 <800 <1200 (<hrc38) 38 35 30</hrc38) 	<500 <800 <1200 (<hrc38) (<hrc48)<="" <1600="" p=""> 38 35 30 20</hrc38)>	<500 <800 <1200 (<hrc38) (<hrc48)="" <1600="" <800<="" p=""> 38 35 30 20 15</hrc38)>	<500 <800 <1200 (<hrc38)< th=""> <1600 (<hrc48)< th=""> <800 <1200 38 35 30 20 15 12</hrc48)<></hrc38)<>	<500 <800 <1200 (<hrc38)< th=""> <1600 (<hrc48)< th=""> <800 <1200 GG 38 35 30 20 15 12 18</hrc48)<></hrc38)<>	<500 <800 <1200 (<hrc38)< th=""> <1600 (<hrc48)< th=""> <800 <1200 GG GGG 38 35 30 20 15 12 18 20</hrc48)<></hrc38)<>	<500 <800 <1200 (<hrc38)< th=""> <1600 (<hrc48)< th=""> <800 <1200 GG GGG Al Knetleg. 38 35 30 20 15 12 18 20</hrc48)<></hrc38)<>	<500 <800 <1200 (<hrc38)< th=""> <1600 (<hrc48)< th=""> <600 <1200 GG GGG Al Knetleg. Al SI<10% 38 35 30 20 15 12 18 20</hrc48)<></hrc38)<>	<500 <800 <1200 (<hrc38)< th=""> <600 (<hrc48)< th=""> <600 <1200 GG GGG Al Knetleg. Al SI<10% Cu, Ms 38 35 30 20 15 12 18 20</hrc48)<></hrc38)<>	<500 <800 <1200 (<hrc38)< th=""> <600 (<hrc48)< th=""> <800 <1200 GG GG GG Al Knetleg. Al SI<10% Cu, Ms TI/Ni/Co <900 38 35 30 20 15 12 18 20 10 10</hrc48)<></hrc38)<>	<500 <800 <1200 (<hrc38)< th=""> <1600 (<hrc48)< th=""> <800 <1200 GG GGG Al Knetleg. Al SI<10% Cu, Ms TI/Ni/Co <900 900-1500 38 35 30 20 15 12 18 20 10 12</hrc48)<></hrc38)<>	<800 <1200 (<hrc38)< th=""> <1600 (<hrc48)< th=""> <800 <1200 GG GGG Al Knetleg. Al SI<10% Cu, Ms TI/Ni/Co <900 900-1500 HRC 48-57 38 35 30 20 15 12 18 20 10 12 12</hrc48)<></hrc38)<>

