

### Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm <sup>2</sup>				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
4000 863 600 - Vc (m/min)	18-22	16-20	14-16	10	10	8	34-40	26-32	50	50-60	28-40				
Kühlung	Emulsion	Emulsion-Öl	Emulsion-Öl	Emulsion-Öl	Öl	Öl	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion-Öl				