

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm ²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu, Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
40 00 862 084 - Vc (m/min)															
Kühlung	Schneidöl/Paste	Schneidöl/Paste	Schneidöl/Paste	Schneidöl/Paste	Schneidöl/Paste	Schneidöl/Paste	Schneidöl/Paste	Schneidöl/Paste	Schneidöl/Paste	Schneidöl/Paste	Schneidöl/Paste	Schneidöl/Paste	Schneidöl/Paste	Schneidöl/Paste	Schneidöl/Paste