TECHNISCHES MERKBLATT

Schraubensicherung niedrigfest — Artikel-Nr. 76-30

Produkt:
Anaerobe Kleber sind lösungsmittelfreie, einkomponentige Reaktionsklebstoffe, die bei Raumtemperatur aushärten. Die Klebstoffe härten unter Luftabschluss und bei Metallkontakt zu hochmolekularen Polymeren aus. Dabei ist die Art der zu verklebenden Metalle für die erzielbare Aushärtegeschwindigkeit und Klebfestigkeit entscheidend

Anwendungsbereich:
Sichern von Gewinden
Fügen von Welle- / Nabeverbindungen
Dichten von Flächen, Flanschen und Gewinden
bei Bedarf mit Schraubenschlüssel wieder lösbar

Vorteile:
Einfache Dosierung, schnelle Aushärtung, gute Temperaturbeständigkeit, Spaltfüllvermögen, hohe mechanische Festigkeit,
gute Vibrationsbeständigkeit, gute Beständigkeit gegen viele Chemikalien
universelle Einsetzbarkeit durch Produktauswahl aus unterschiedlichen Festigkeitsklassen und Viskositätsbereichen.

Anwendung:
Für die maximale Festigkeit müssen die Fügeflächen sauber und fettfrei sein. Oxidschichten, die die Festigkeit der Klebung beeinträchtigen oder die Aushärtung verzögern, sind mechanisch durch Sandstrahlen, Bürsten, Schleifen oder spanendes Abheben zu entfernen. Der Zeitraum zwischen Reinigungsvorgang und Klebstoffauftrag soll möglichst kurz sein, um Korrosion oder Verunreinigung der Klebeflächen zu verhindern.

Technische Daten:

Viskosität:	700 - 1.000 mPa.s
Druckscherfestigkeit:	7 - 13 N/mm²
Losbrechmoment:	12 - 18 Nm
Anfangsfestigkeiten ermittelt an Gewindeverbindungen:	< 3 h
Farbe:	blau
Temperatur:	- 60 bis + 150 °C

Lieferform: 50g-Tropfflasche — 10 Flaschen = 1 VE

Änderungen vorbehalten!

TECHNO-SERVICE GmbH ● Detmolder Str. 515 ● D-33605 Bielefeld
Tel. 0521-924440 ● Fax 0521-207432 ● e-mail: verkauf@metaflux-ts.de
www.metaflux-ts.de