

## Leistungserklärung, DoP 100/2013

(Version 3)

Um frühere Versionen zu sehen, auf den Link klicken: [http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP100\\_V2/DOP\\_100\\_German\\_V2.pdf](http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP100_V2/DOP_100_German_V2.pdf)

1. Produkttyp: Drahtgebundene Nägel für Nagelgeräte
2. Identifikation: haubold Nägel
3. Vorgesehener Verwendungszweck: Für tragende Holzkonstruktionen
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11(5):

ITW Construction Products  
Gl. Banegaardsvej 25  
DK-5500 Middelfart

5. Bevollmächtigter: N/A
6. System zur Bewertung: 3
7. Notifizierte Stelle / Testlabor:

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.  
no. 1015  
Tovarni 5  
466 21 JABLONEC nad Nisou  
Czech Republic

hat eine Erstprüfung nach dem System 3 (b) vorgenommen "Bestimmung des Produkttyps mittels Typprüfung (auf der Grundlage der vom Hersteller gezogenen Stichprobe), einer Typberechnung".

8. Leistungserklärung anhand ETA: N/A
9. Erklärte Leistung:

Anmerkungen zur Tabelle:

Charakteristische Werte wurden gemäß EN 14592:2008+A1:2012 berechnet oder geprüft.

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Jan Ditlevsen  
General Manager

Middelfart, 2018-02-05

## Leistungserklärung, DoP 100/2013

Nagel-durchmesser [mm]	Profilform	Nagel-länge [mm]	Kopf-durch-messer /Kopffläche [mm/mm <sup>2</sup> ]	Nagel-spitzenlänge [mm]	Gerillte Länge [mm]	Korrosionsschutz	Nutzungs-klasse	Material	Stahlnorm	Deklarierte Werte gemäß EN 14592:2008 + A1:2012			
										Charakteristische Werte fu,k min. 600 oder 700 N/mm <sup>2</sup>			
										Ausziehparameter f <sub>ax,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Kopfdurchzieh-parameter f <sub>head,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Fließ-moment M <sub>y,k</sub> [Nmm]	Zugtrag-fähigkeit f <sub>tens,k</sub> [N]
2,1	Glatt	27-65	4,6/16 5/19	3,0	N/A	Blank Elektroalvanisiert 5 µm Elektroalvanisiert 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1400	NPD
2,1	Rille	27-65	4,6/16 5/19	3,0	17-55	Blank Elektroalvanisiert 5 µm Elektroalvanisiert 12 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3	C9D C9D C9D 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1 EN 10088-1	6,9 6,7 6,7 8,2 8,2	19,4	1100 1100 1100 1150 1150	NPD
2,3	Glatt	40-60	5,7/26	3,2	N/A	Blank Elektroalvanisiert 5 µm Elektroalvanisiert 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1800	NPD
2,3	Schraub	40-60	5,7/26	3,2	17-37	Blank	1	C9D	EN ISO 16120-2	7,4	20,9	1700	NPD
2,5	Glatt	35-75	6,1/29	3,5	N/A	Blank Elektroalvanisiert 5 µm Elektroalvanisiert 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	2250	NPD
2,5	Rille	35-75	6,1/29	3,5	24-54	Blank Elektroalvanisiert 5 µm Elektroalvanisiert 12 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3	C9D C9D C9D 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1 EN 10088-1	7,5 7,2 7,2 7,6 7,6	20,9	1550 1550 1550 1450 1450	NPD
2,5	Rille	50-65	5,8/26	3,5	38-53	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	6,3	18	2150	3,1
2,5	Rille	65	6/28	3,5	53	HDG min. 55 µm A4	1-3	AISI 1008 1.4401	ASTM A510 EN 10088-1	6,3	18	2150	3,1
2,5	Schraub	70	6,1/29	3,5	46	Blank	1	D9-1	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1900	NPD
2,5	Schraub	40-75	6,1/29	3,5	16-46	Blank Elektroalvanisiert 5 µm Elektroalvanisiert 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	6,2	20,9	2400	NPD
2,8	Glatt	50-90	6,5/33	3,9	N/A	Blank Elektroalvanisiert 5 µm Elektroalvanisiert 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3050	NPD
2,8	Rille	36-90	6,5/33	3,9	25-60	Blank Elektroalvanisiert 5 µm Elektroalvanisiert 12 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3	C9D C9D C9D 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1 EN 10088-1	6,8 7,3 7,3 7,3 7,3	21,6	2300 2450 2450 1950 1950	NPD
2,8	Schraub	45-90	6,5/33	3,9	21-66	Blank Elektroalvanisiert 5 µm Elektroalvanisiert 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,6	21,6	3350	NPD
2,8	Rille	75	6,5/33	3,9	61	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	6,4	18	3150	4,2
3,0	Glatt	19-32 19-45 25	9,5/70	3,4	N/A	Elektroalvanisiert 5 µm HDG* min. 55 µm A2	1 1-3 1-3	C9D C9D 1.4301	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1	2,4	8,5	3100	NPD
3,0	Rille	19-25	9,5/70	3,4	15-20	HDG* min. 55 µm A2	1-3 1-3	C9D 1.4301	EN ISO 16120-2 EN 10088-1	2,4	8,5	3100	NPD
3,1	Glatt	50-90	7,1/40	3,4	N/A	Blank Elektroalvanisiert 5 µm Elektroalvanisiert 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3950	NPD
3,1	Rille	50-90	7,1/40	3,4	39-60	Blank Elektroalvanisiert 5 µm Elektroalvanisiert 12 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3	C9D C9D C9D 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1 EN 10088-1	6,8 7,9 7,1 8,4 8,4	15,3	3000 3000 3000 4000 4000	NPD
3,1	Schraub	50-90	7,1/40	3,4	26-66	Blank Elektroalvanisiert 5 µm Elektroalvanisiert 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,1	15,3	4600	NPD
3,1	Rille	90	6,5/33	3,4	26	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	4,8	16	4500	5
3,4	Glatt	90	7,1/40	3,7	N/A	Blank Elektroalvanisiert 5 µm Elektroalvanisiert 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	5050	NPD
3,4	Rille	90	7,1/40	3,7	71	Blank Elektroalvanisiert 5 µm Elektroalvanisiert 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,2 8,7 8,7	15,2	4150	NPD

Überzugsart: 2 (zur Erleichterung des Eintreibens)

HDG = Feuerverzinkt

NPD = Keine Leistung festgelegt

f<sub>ax,k</sub> und f<sub>head,k</sub> sind bei einer charakteristischen Holzdicke von 350 kg/m<sup>3</sup> geprüft worden

## Leistungserklärung, DoP 100/2013

Deklarierte Werte gemäß EN 14592:2008 + A1:2012													
Nagel-durchmesser [mm]	Profilform	Nagel-länge [mm]	Kopf-durch-messer /Kopffläche [mm/mm <sup>2</sup> ]	Nagel-spitzenlänge [mm]	Gerillte Länge [mm]	Korrosionsschutz	Nutzungs-klasse	Material	Stahlnorm	Charakteristische Werte fu,k min. 600 oder 700 N/mm <sup>2</sup>			
										Ausziehparameter f <sub>ax,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Kopfdurchzieh-parameter f <sub>head,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Fließ-moment M <sub>y,k</sub> [Nmm]	Zugtrag-fähigkeit f <sub>tens,k</sub> [N]
2,1 - 3,8	Glatt	50-130	4,6/16 - 7,5/44	3,0/3,8	N/A	Blank Elektro galvanisiert 5 µm Elektro galvanisiert 12 µm Electro-Galv 25 µm HDG 50 µm	1-3	SAE 1010	ASTM A510	2,4	8,5	2,1: 1200 2,3: 1550	NPD
2,1 - 3,8	Schraub	50-130	4,6/16 - 7,5/44	3,0/3,8	40-110	Blank Elektro galvanisiert 5 µm Elektro galvanisiert 12 µm Electro-Galv 25 µm HDG 50 µm	1-3	SAE 1010	ASTM A510	2,4	8,5	2,3: 1550 2,5: 1900 2,8: 2600	NPD
2,1 - 3,8	Rille	22-130	4,6/16 - 7,5/44	3,0/3,8	12-110	Blank Elektro galvanisiert 5 µm Elektro galvanisiert 12 µm Electro-Galv 25 µm HDG 50 µm	1-3	SAE 1010	ASTM A510	2,4	8,5	2,3: 1550 2,8: 2600	NPD

NAILSCREW®													
2,8	NailScrew®	65 75	7/38 6,7/35	4,2	33 43	Blank Elektro galvanisiert 12 µm	1 1-2	17MnB3 oder 20MnB4	EN 10263	8,3	18	2500	NPD

Überzugsart: 2 (zur Erleichterung des Eintreibens)

HDG = Feuerverzinkt

NPD = Keine Leistung festgelegt

f<sub>ax,k</sub> und f<sub>head,k</sub> sind bei einer charakteristischen Holzdicke von 350 kg/m<sup>3</sup> geprüft worden