

## Leistungserklärung, DoP 001/2013

(Version 8)

Um frühere Versionen zu sehen, auf den Link klicken: [http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP001\\_V7/DOP\\_001\\_German\\_V7.pdf](http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP001_V7/DOP_001_German_V7.pdf)

1. Produkttyp: Papier- und Plastikgebundene Nägel für Nagelgeräte
2. Identifikation: Paslode Nägel
3. Vorgesehener Verwendungszweck: Für tragende Holzkonstruktionen
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11(5): ITW Construction Products  
Gl. Banegaardsvej 25  
DK-5500 Middelfart
5. Bevollmächtigter: N/A
6. System zur Bewertung: 3
7. Notifizierte Stelle / Testlabor:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau  
no. 1503  
Annastrasse 18  
64285 Darmstadt  
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.  
no. 1015  
Tovarni 5  
466 21 JABLONEC nad Nisou  
Czech Republic

hat eine Erstprüfung nach dem System 3 (b) vorgenommen "Bestimmung des Produkttyps mittels Typprüfung (auf der Grundlage der vom Hersteller gezogenen Stichprobe), einer Typberechnung".

8. Für Paslode Ankernägel wurde eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt:  
DS Certificering A/S, ETA-Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund hat ETA-09/0273 unter System 2+ vorgenommen und ausgestellt am 2015-04-28.
9. Erklärte Leistung:

Anmerkungen zur  
Tabelle:

Charakteristische Werte wurden gemäß EN 14592:2008 und A1:2012 berechnet oder geprüft, außer für Paslode Ankernägel, die gemäß ETA-09/0273 deklariert wurden.

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Jan Ditlevsen  
General  
Manager

Middelfart, 2020-04-02

Nagel- durch- messer  [mm]	Profil- form	Nagel- länge  [mm]	Kopfdurch- messer / Kopffläche  [mm/mm <sup>2</sup> ]	Nagel- spitzenlänge  [mm]	Gerillte Länge  [mm]	Korrosionsschutz	Service class	Material	Steel stand- ard	Deklarierte Werte gemäß EN 14592:2008 + A1:2012			
										Charakteristische Werte, f <sub>u,k</sub> min. 600 oder 700 N/mm <sup>2</sup>			
										Auszie- h- parameter  f <sub>ax,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Kopfdurchzie- h- parameter  f <sub>head,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Fließmoment  M <sub>y,k</sub> [Nmm]	Zugtragfähig- keit  f <sub>tens,k</sub> [N]
<b>NÄGEL</b>													
2,2	Rille	50	5,45/3,9/35	3,3	35	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	8,6	20	1300	NPD
2,5	Glatt	60	7/4,9/28	3,7	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2250	NPD
	Rille	50	5,85/26	3,7	38	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	11,5	20	1600	NPD
2,8	Glatt	51-80	6,25/30 7,25/5,1/31	4,2	N/A	Blank Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	3050	NPD
							1-2	AISI 1008					
							1-3	AISI 1008 Si					
	Rille	75	6,8/36	4,2	49	Blank	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,7	24,6	2700	NPD
	Rille	25-90	5,7/25 6,4/32 6,25/30 6,8/36 7,1/39 7,25/5,1/31	4,2	15-69	Blank Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm	1	AISI 1008	ASTM A510	8	20	2200	NPD
							1-2	AISI 1008	ASTM A510	8			
1-3							AISI 1008 Si	ASTM A510	7				
1-3							AISI 304	EN 10088-1	7				
Rille	25-32	7,3/41	4,2	14-21	HDG* min. 55 µm A2	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	6,1	N/A	1950	NPD	
						1-3	AISI 304	EN 10088-1	6,1		2950		
Jagged	55-75	6,8 - 36	4,2	48-67	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	5	18	2400	NPD	
3,1	Glatt	70-90	6,5/33 7,5/5,3/33 7,1/5,1/30 (HDG)	4,7	N/A	Blank Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	3950	NPD
							1-2	AISI 1008					
	Rille	63-98	6,5/33 7,5/5,3/33 7,1/5,1/30 (HDG)	4,7	50-62	Blank Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm	1	AISI 1008	ASTM A510	9	21	2500	NPD
							1-2	AISI 1008	ASTM A510	9			
							1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	8			
Unilock	90-98	6,5/33 7/38 7,5/5,3/33 7,1/5,1/30 (HDG)	4,7	32 (90 mm) 30 (98 mm)	Blank Galv-Plus min. 12 µm (90 mm) HDG* A4	1	AISI 1008	ASTM A510	9	21	2500	NPD	
						1-2	AISI 1008	ASTM A510	9				
Jagged	90	7 - 38	4,3	82	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	8	18	3000	NPD	
						1-3	AISI 316	EN 10088-1	8				
Schraub	90	7,6/5,3/33	4,7	N/A	Galv-Plus min. 12 µm	1-2	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2400	NPD	
	100	7,1/39	4,7	N/A	Blank	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,6	15	4300	NPD	
3,3	Glatt	96 100	7,1/39 7,6/5,45/34	5,0	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	4650	NPD
							1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510				
	Schraub	88 90-100	7,1/39	4,0	68 53-63	HDG* min. 55 µm Blank Elektro galvanisiert 5 µm Elektro galvanisiert 12 µm	1	C9D	EN ISO 16120-2	3,8	13,1 16,1	2800 5800	NPD NPD
1-2							C9D	EN ISO 16120-2	7,6	5600			
3,4	Glatt	90-100	7,5/5,4/34 6,5/33	5,1	N/A	Blank Galv-Plus min. 12 µm	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	5050	NPD
							1-2	AISI 1008	ASTM A510				
Rille	100	7,5/5,4/34	5,1	68	Blank Galv-Plus min. 12 µm	1	AISI 1008	ASTM A510	8,8	14,4	4200	NPD	
						1-2	AISI 1008	ASTM A510	8,8				
3,8	Glatt	110-130	7,8/47	5,7	N/A	Blank HDG* min. 55 µm	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	6750	NPD
							1-3	AISI 1008 Si					
Rille	110-130	7,8/47	5,7	67	Blank Elektro galvanisiert 12 µm	1	AISI 1008	ASTM A510	8,6	16,4	6850	NPD	
						1-2	AISI 1008	ASTM A510	7,9		6700		
4,2	Glatt	90-130 130 150	8,6/58	6,3	N/A	Blank Elektro galvanisiert 12 µm HDG* min. 55 µm	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	8750	NPD
							1-2	AISI 1008					
Rille	160 130	8,6/58	6,3	130: 48 mm 160: 78 mm	Blank HDG*	1	AISI 1008	ASTM A510	8,7	15,9	8450	NPD	
						1-3	AISI 1008 Si						
4,6	Glatt	145-160	9,2/66	6,9	N/A	Blank Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	11100	NPD

Deklarierte Werte gemäß EN 14592:2008 + A1:2012													
Nagel- durch- messer  [mm]	Profil- form	Nagel- länge  [mm]	Kopfdurch- messer / Kopffläche  [mm/mm <sup>2</sup> ]	Nagel- spitzenlänge  [mm]	Gerillte Länge  [mm]	Korrosionsschutz	Service class	Material	Steel stand- ard	Charakteristische Werte, $f_{u,k}$ min. 600 oder 700 N/mm <sup>2</sup>			
										Auszie- h- paramete- r  $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Kopfdurchzie- h- parameter  $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Fließmoment  $M_{y,k}$ [Nm]	Zugtragfä- higk- eit  $f_{tens,k}$ [N]

**NAILSCREW®**

2,8	NailScrew®	50-75	7/38	4,2	30-45	Elektrogalv. 12µm +HT** A2	1-2 1-3	17MnB3/20MnB4 AISI 304	EN 10269 EN 10088-1	8,3	18	2500 1150	NPD
-----	------------	-------	------	-----	-------	-------------------------------	------------	---------------------------	------------------------	-----	----	--------------	-----

											Auszieh- festigkeit  $F_{ax,Rk}$ [N]	Tragfähigkeit auf Abschere- n Dünne Stahlbleche (0,9 ≤ t < 2 mm)  $F_{v,Rk}$ [N]	Tragfähigkeit auf Abschere- n Dicke Stahlbleche (2 ≤ t ≤ 4 mm)  $F_{v,Rk}$ [N]	Zugtragfä- higk- eit  $f_{tens,k}$ [N]
<b>ANKERNÄGEL - ETA 09/0273</b>														
3,4	Schraub	35	7/38 7,8/47	5,1	23	N2*** + HT**	1-2	17MnB3/20MnB4	EN 10269	428	988		9650	
	Rille	35	7,8/47	5,1	23	N2*** + HT**	1-2	17MnB3/20MnB4	EN 10269	485	1235			
4	Rille	35-60	N/A	6	35 mm: 21 40 mm: 26 50 mm: 35 60 mm: 45	N2*** + HT** Galv-Plus min. 12 µm HDG min. 55 µm A2 A4	1-2 1-3 1-3 1-3	17MnB3/20MnB4 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 304 AISI 316	EN 10269 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1	35 mm: 555 40 mm: 868 50 mm: 1498 60 mm: 1926	35 mm: 1467 40 mm: 1877 50 mm: 2244 60 mm: 2596	35 mm: 1595 40 mm: 2040 50 mm: 2439 60 mm: 2822	Elektrogalvanisiert + HT** : 16150 Galv-Plus: 9200 HDG* : 7450 A2: NPD A4: 9600	

Überzugsart: 2 (zur Erleichterung des Eintreibens), generell für Nägel ≥ 75 mm

\* HDG = Feuerverzinkt

\*\* HT = + gehärtet

\*\*\* N2 electrogalv. 8 µm. Für Nutzungsklasse 2 dokumentiert.

NPD = Keine Leistung festgelegt

$f_{ax,k}$  und  $f_{head,k}$  sind bei einer charakteristischen Holzdicke von 350 kg/m<sup>3</sup> geprüft worden