

## Declaration of Performance, DoP 001/2013

1. Produkttyp: Papier- und Plastikgebundene Nägel für Nagelgeräte
2. Identifikation: Paslode & Duo-Fast Nägel
3. Vorgesehener Verwendungszweck: Für tragende Holzkonstruktionen
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11(5):  
ITW Construction Products  
Gl. Banegaardsvej 25  
DK-5500 Middelfart
5. Bevollmächtigter: N/A
6. System zur Bewertung: 3
7. Notifizierte Stelle / Testlabor:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau  
no. 1503  
Annastrasse 18  
64285 Darmstadt  
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.  
no. 1015  
Tovarni 5  
466 21 JABLONEC nad Nisou  
Czech Republic

hat eine Erstprüfung nach dem System 3 (b) vorgenommen "Bestimmung des Produkttyps mittels Typprüfung (auf der Grundlage der vom Hersteller gezogenen Stichprobe), einer Typberechnung".

8. Für Paslode Ankernägel wurde eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt:  
DS Certificering A/S, ETA-Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund ausgestellt ETA-09/0273 unter System 2+ vorgenommen und ausgestellt 2015-04-28
9. Erklärte Leistung:

Anmerkungen zur Tabelle:

Charakteristische Werte wurden gemäß EN 14592:2008 und A1:2012 berechnet oder geprüft, außer für Paslode Ankernägel, die gemäß ETA-09/0273 deklariert wurden.

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Jan Ditlevsen  
General Manager

Middelfart, September 2015

## Declaration of Performance, DoP 001/2013

Nagel-durchmesser [mm]	Profil-form	Nagel-länge [mm]	Kopfdurch-messer / Kopffläche [mm/mm <sup>2</sup> ]	Nagel-spitzenlänge [mm]	Gerillte Länge [mm] <sup>A1</sup>	Korrosionsschutz	Service class	Material	Steel standard	Deklarierte Werte gemäß EN 14592:2008 + A1:2012			
										Charakteristische Werte, $f_{u,k}$ min. 600 oder 700 N/mm <sup>2</sup>			
										Auszieh-parameter $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Kopfdurchzieh-parameter $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	FlieBmoment $M_{y,k}$ [Nmm]	Zugtragfähigkeit $f_{tens,k}$ [N]

NÄGEL													
2,2	Rille	50	5,45/3,9/35	3,3	35	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	8,6	20	1300	NPD
2,5	Glatt	60	7,4,9/28	3,7	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2250	NPD
	Rille	50	5,85/26	3,7	38	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	11,5	20	1600	NPD
2,8	Glatt	51-80	6,45/32 7,25/5,1/31	4,2	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	3050	NPD
						Galv-Plus	1-2	AISI 1008	ASTM A510				
						HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510				
	Rille	25-90	5,7/25 6,4/32 6,45/32 7,1/39 7,25/5,1/31	4,2	15-69	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	9,2	20,3	2200	NPD
						Galv-Plus	1-2	AISI 1008	ASTM A510				
						HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510				
Rille	25-32	7,3/41	4,2	14-21	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	8,3	N/A	1950	NPD	
					A2	1-3	AISI 304	EN 10088-1					
Jagged	55-75	6,8 - 36	4,2	48-67	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	5	20	2400	NPD	
3	Glatt	25-35	9,5/70	3,4	N/A	Elektro galvanisiert 5 µm HDG* min. 55 µm	1 1-3	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3100	NPD
3,1	Glatt	70-90	6,5/33 7,5/5,3/33	4,7	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	3950	NPD
						Galv-Plus	1-2	AISI 1008	ASTM A510				
						HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510				
	Rille	63-98	6,5/33 7,5/5,3/33	4,7	50-62	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	10,1	20,7	2500	NPD
						Galv-Plus	1-2	AISI 1008	ASTM A510				
Unilock	90-98	6,5/33 7,5/5,3/33	4,7	32 (90 mm) 30 (98 mm)	Blank Galv-Plus (90 mm) HDG* A4 (98 mm)	1 1-2 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316	ASTM A510 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1	10,1 10,1 10,3 8,9	20,7	2500 2500 2400 3000	NPD	
Jagged	90	7 - 38	4,3	82	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	5	20	3000	NPD	
Schraub	90	7,6/5,3/33	4,7	N/A	Galv-Plus	1-2	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2400	NPD	
3,3	Glatt	100	7,6/5,45/34	5,0	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	4650	NPD
						HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510				
	Schraub	88 90-100	7,1/39	4,0	68 53-63	Blank	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,6 3,8	13,1 16	2800 5800	NPD NPD
						Elektro galvanisiert 5 µm Elektro galvanisiert 12 µm	1-2	C9D	EN ISO 16120-2				
Rille	65	7,1/39	4,0	40	Elektro galvanisiert 12 µm	1-2	C9D	EN ISO 16120-2	7,6	16	5600	NPD	
3,4	Glatt	90-100	7,5/5,4/34 6,5/33	5,1	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	5050	NPD
						Galv-Plus	1-2	AISI 1008	ASTM A510				
Rille	100	7,5/5,4/34	5,1	68	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	8,8	14,4	4200	NPD	
					Galv-Plus	1-2	AISI 1008	ASTM A510					
3,8	Glatt	110-130	7,8/47	5,7	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	6750	NPD
						HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510				
Rille	110-130	7,8/47	5,7	67	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	8,6 7,9	16,4	6850 6700	NPD	
					Elektro galvanisiert 12 µm	1-2	AISI 1008	ASTM A510					
4,2	Glatt	90-150	8,6/58	6,3	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	8750	NPD
						Elektro galvanisiert 12 µm	1-2	AISI 1008	ASTM A510				
Rille	130-160	8,6/58	6,3	66	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	8,7	15,9	8450	NPD	
					HDG*	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510					
4,6	Glatt	145-160	9,2/66	6,9	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	11100	NPD
						Galv-Plus	1-2	AISI 1008	ASTM A510				
						HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510				

NAILS CREW®													
2,8	NailScrew®	50-75	7/38	4,2	30-45	Elektro galvanisiert+ HT** A2	1-2 1-3	19MnB4 AISI 304	EN 10269 EN 10088-1	7,8 8,8	18	4000 2000	NPD

ANKERNÄGEL - ETA 09/0273											Auszieh-festigkeit	Tragfähigkeit auf Abschern Dünne Stahlbleche (0,9 ≤ t ≤ 2 mm)	Tragfähigkeit auf Abschern Dicke Stahlbleche (2 ≤ t ≤ 4 mm)	Zugtragfähigkeit
											$F_{ax,Rk}$ [N]	$F_{v,Rk}$ [N]	$F_{v,Rk}$ [N]	$f_{tens,k}$ [N]
3,4	Schraub	35	7/38 7,8/47	5,1	23	N2*** + HT**	1-2	19MnB4	EN 10269	428	988	35 mm: 1467 40 mm: 1877	35 mm: 1595 40 mm: 2040	9650
	Rille	35	7,8/47			N2*** + HT**	1-2	19MnB4	EN 10269					
4	Rille	35-60	N/A	6 or 8	25-46	N2*** + HT**	1-2	19MnB4	EN 10269	35 mm: 573 40 mm: 1027 50 mm: 1498 60 mm: 1926	35 mm: 1467 40 mm: 1877 50 mm: 2244 60 mm: 2596	35 mm: 1595 40 mm: 2040 50 mm: 2439 60 mm: 2822	Elektro galvanisiert + HT***: 16150 Galv-Plus: 9200 HDG*: 7450 A4: 9600	
						Galv-Plus	1-2	AISI 1008	ASTM A510					
						HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510					
						A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1					

\* HDG = Feuerverzinkt

\*\* HT = + gehärtet

\*\*\* N2 electro galv. 8 µm. Documented to comply with service class 2.

NPD = Keine Leistung festgelegt

$f_{ax,k}$  und  $f_{head,k}$  sind bei einer charakteristischen Holzdichte von 350 kg/m<sup>3</sup> geprüft worde