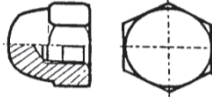


Sechskant-

Hutmuttern
hohe Form



DIN 1587

roh / galv. verzinkt

Umstellung auf ISO-SW bei M10 auf 16, M 12 auf 18, M 14 auf 21 und M24 auf 34

| Abmessung | Best.-Nr. roh | VE | Abmessung | Best.-Nr. Zink | VE |
|-----------|------------------|-----|-----------|-------------------|-----|
| *M 3 | 310 110 | 100 | M 3 | 311 110 | 100 |
| *M 4 | 310 112 | 100 | M 4 | 311 112 | 100 |
| *M 5 | 310 114 | 100 | M 5 | 311 114 | 100 |
| *M 6 | 310 116 | 100 | M 6 | 311 116 | 100 |
| *M 8 | 310 118 | 100 | M 8 | 311 118 | 100 |
| *M 10 | 310 120 | 100 | M 10 | 311 120 | 100 |
| *M 12 | 310 122 | 100 | M 12 | 311 122 | 100 |
| | - | | M 14 | 311 124 | 100 |
| *M 16 | 310 126 | 100 | M 16 | 311 126 | 100 |
| | | | M 20 | 311 128 | 50 |
| | | | M 24 | 311 130 | 50 |

* Kein ständiger Lagerartikel !

| Gewindesteigungen Metrisches ISO-Gewinde | | | | | | | | | |
|--|-------------------|------|-------------|--|---------|-------------------|------|-------------|---|
| Gewinde | Regel- gewinde | | Feingewinde | | Gewinde | Regel- gewinde | | Feingewinde | |
| | M 2 | 0,4 | | | | | M 20 | 2,5 | 2 |
| M 3 | 0,5 | | | | M 22 | 2,5 | 2 | 1,5 | |
| M 4 | 0,7 | | | | M 24 | 3 | 2 | | |
| M 5 | 0,8 | | | | M 27 | 3 | 2 | | |
| M 6 | 1 | | | | M 30 | 3,5 | 2 | | |
| M 8 | 1,25 | 1 | | | M 33 | 3,5 | 2 | | |
| M 10 | 1,5 | 1,25 | 1 | | M 36 | 4 | 3 | 1 | |
| M 12 | 1,75 | 1,5 | 1,25 | | M 39 | 4 | 3 | 1,25 | |
| M 14 | 2 | 1,5 | 1,25 | | M 42 | 4,5 | 3 | 1,25 | |
| M 16 | 2 | 1,5 | | | M 45 | 4,5 | 3 | | |
| M 18 | 2,5 | 2 | 2 | | M 48 | 5 | 3 | 1,5 | |