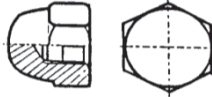


Sechskant-

Hutmuttern
hohe Form



DIN 1587

roh / galv. verzinkt

Umstellung auf ISO-SW bei M10 auf 16, M 12 auf 18, M 14 auf 21 und M24 auf 34

Abmessung	Best.-Nr. roh	VE	Abmessung	Best.-Nr. Zink	VE
*M 3	310 110	100	M 3	311 110	100
*M 4	310 112	100	M 4	311 112	100
*M 5	310 114	100	M 5	311 114	100
*M 6	310 116	100	M 6	311 116	100
*M 8	310 118	100	M 8	311 118	100
*M 10	310 120	100	M 10	311 120	100
*M 12	310 122	100	M 12	311 122	100
	-		M 14	311 124	100
*M 16	310 126	100	M 16	311 126	100
			M 20	311 128	50
			M 24	311 130	50

* Kein ständiger Lagerartikel !

Gewindesteigungen Metrisches ISO-Gewinde							
Gewinde	Regel- gewinde	Feingewinde		Gewinde	Regel- gewinde	Feingewinde	
M 2	0,4			M 20	2,5	2	1,5
M 3	0,5			M 22	2,5	2	1,5
M 4	0,7			M 24	3	2	
M 5	0,8			M 27	3	2	
M 6	1			M 30	3,5	2	
M 8	1,25	1		M 33	3,5	2	
M 10	1,5	1,25	1	M 36	4	3	1
M 12	1,75	1,5	1,25	M 39	4	3	1,25
M 14	2	1,5	1,25	M 42	4,5	3	1,25
M 16	2	1,5		M 45	4,5	3	
M 18	2,5	2	2	M 48	5	3	1,5