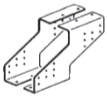
Gerberverbinder GERB
feuerverzinkt



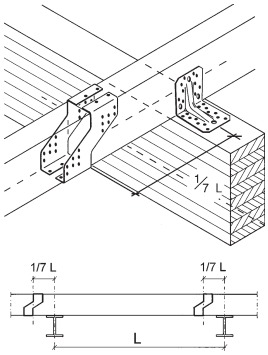
Art. 721 B

SIMPSON Strong-Tie

Abmessung	Best.-Nr.	VE Satz	Abmessung	Best.-Nr.	VE Satz
125	591188	25	180	591194	25
140	591190	25	200	591195	25
160	591192	25	220	591196	25

Statische Werte siehe im direkten Anschluß an dieses Kapitel auf den Seiten 12/216 - 12/217 !

B 150



Gerberverbinder B

werden aus 2,0 mm dickem, feuerverzinktem Stahlblech hergestellt.

Die Bohrungen in den Verbindern haben einen Durchmesser von 5 mm. Ein Satz Gerberverbinder besteht aus einem rechten und einem linken Anschlussteil und kann für Pfettenbreiten ab 80 mm eingesetzt werden.

Gerberverbinder B sind für die gängigsten Holzabmessungen erhältlich. Das Höchstmaß des Verbinders entspricht den Zuschnittmaßen für Holz in Standarddimensionen.

Anwendung

Gerberverbinder B werden für die Gelenkausbildung von Pfetten im Momenten-Nullpunkt verwendet. Der Montagestoß wird bei 1/7 der Pfettenlänge vom Auflager entfernt angeordnet (siehe Skizze). Bei großen Dachneigungen oder bei Normalkräften in den Pfetten wird der Gerberverbinder Typ W empfohlen.

Montage

Zur Befestigung des Verbinders werden CNA4,0×40 Kammnägel oder CSA5,0×35/40 Schrauben verwendet.

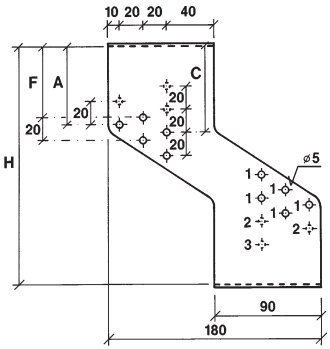
Die Anzahl der Nägel/ Schrauben hängt von der Spannweite der Pfette, dem Eigengewicht der Bedachung und der Dachneigung ab.

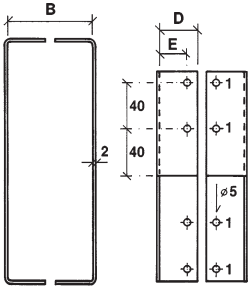
Stahlqualität:

S 250 GD + Z 275 gemäß DIN EN 10326:2004.

Korrosionsschutz:

275 g/m² beidseitig - entsprechend einer Zinkschichtdicke von ca. 20 μm.





Typ B	H	B_{min}	A	F	C	D	E	Löcher im Verbinder
125	128,5	56	28,0	21,5	35,0	27	19	Nr. 1
140	140	62	35,0	28,5	42,5	30	22	Nr. 1
150	154	60	42,0	35,5	49,5	29	21	Nr. 1 + 2
160	160	62	45,0	38,5	52,5	30	22	Nr. 1 + 2
175	179	68	54,5	48,0	61,0	33	25	Nr. 1 + 2
180	180	68	55,0	48,5	62,5	33	25	Nr. 1 + 2
200	205	68	67,5	61,0	74,0	33	25	Nr. 1 + 2 + 3
220	220	70	75,0	68,5	81,5	34	26	Nr. 1 + 2 + 3

Typ		Löcher ∅ [mm]	Löcher Anzahl St.
Gerberverbinder	**B 125**	5	28
	B 140	5	28
	B 150	5	36
	B 160	5	36
	B 175	5	36
	B 180	5	36
	B 200	5	40
	B 220	5	40