



Geradschleifer 906 6 mm





- Universeller Schleifer zum Ausschleifen, Verputzen und Freihandfräsen
- Sauberer Schliff durch hohe Drehzahl von 25.000 min⁻¹
- Lange Schleifspindel erlaubt Innenschliff
- Exakter, vibrationsfreier Rundlauf durch 4-fach-Kugellager

Leistungsaufnahme 240 W
 Leerlaufdrehzahl 25.000 min⁻¹
 Spannzangendurchmesser 6 mm
 Gewicht 0,94 kg

Doppelschleifbock GB602





- Ideal zum Schärfen von Werkzeugen
- Zwei unterschiedliche Schleifscheiben für Grobschliff und Feinarbeiten
- Mit 2 verstellbaren Schutzscheiben, eine davon mit Lupe
- Integriertes Reservoir für Kühlmittel um Werkstücke direkt zu kühlen

Leistungsaufnahme 250 W
 Leerlaufdrehzahl 2.850 min⁻¹
 Schleifscheibendurchmesser 150 mm
 Bohrung 1/2" = 12,7 mm
 Gewicht 9,2 kg

Bestellnr.: 600476

Bestellnr.: 600980

Geradschleifer GD0800C 6 mm





- Für Polierschleifstifte bis 25 mm Ø
- Robustes Spindelgehäuse aus Aluminium-Druckguß mit nur 35 mm Ø
- Spannhals 43 mm Ø
- Super-Joint-System verhindert Rückschläge und Blockieren und schützt so effektiv Maschine und Anwender

Leistungsaufnahme 750 W
 Leerlaufdrehzahl 7.000 - 28.000 min⁻¹
 Spannzangendurchmesser 6 mm
 Gewicht 1,7 kg

Kaltkreissäge LC1230





- Metallsäge zum Trennen von Rohren, Stangen, Profilen und Winkeln aus Stahl, Edelstahl, Guß, Aluminium, Buntmetall oder kunststoffummantelten Materialien
- Hohe Standzeit des Sägeblattes und schnellere Schnitte
- Umweltschonend durch Verzicht auf Kühlfüssigkeit

Leistungsaufnahme 1.750 W
 Leerlaufdrehzahl 1.300 min⁻¹
 Sägeblattdurchmesser 305 mm
 Bohrung 25,4 mm
 Gewicht 19,3 kg

Bestellnr.: 600478

Bestellnr.: 600314

Geradschleifer GD0810C 6 mm





- Für Schleiflamellen, Draht- und Nylonbürsten bis 50 mm
- Robustes Spindelgehäuse aus Aluminium-Druckguß mit nur 35 mm Ø
- Spannhals 43 mm Ø
- Super-Joint-System verhindert Rückschläge und Blockieren und schützt so effektiv Maschine und Anwender

Leistungsaufnahme 750 W
 Leerlaufdrehzahl 1.800 - 7.000 min⁻¹
 Spannzangendurchmesser 6 mm
 Gewicht 1,7 kg

Trennschleifmaschine 2414NB





- Zum präzisen Trennen und Ablängen von Stahl, NE-Metallen, Eisen und Gußprofilen
- Mit Spindelarrretierung für schnellen Scheibenwechsel
- Schnellspannvorrichtung mit stufenloser Gehrungseinstellung von 15° - 45°
- Integrierter Griff zum leichten Transport

Leistungsaufnahme 2.000 W
 Leerlaufdrehzahl 3.800 min⁻¹
 Scheibendurchmesser 355 mm
 Bohrung 25,4 mm
 Gewicht 18,4 kg

Bestellnr.: 600480

Bestellnr.: 600261