

# Verlängerungsmuttern



## DIN 6334

roh

3 d

Umstellung auf ISO-SW bei M 10 auf SW 16,

M 12 auf SW 18, M 14 auf SW 21 und M 22 auf SW 34 erfolgt sukzessiv.

Abmessung	Best.-Nr.	VE	Abmessung	Best.-Nr.	VE
M 6	350 910	1	*M 22	350 926	1
M 8	350 912	1	M 24	350 928	1
M 10	350 914	1	*M 27	350 930	1
M 12	350 916	1	*M 30	350 932	1
*M 14	350 918	1	*M 36	350 934	1
M 16	350 920	1	*M 42	350 936	1
M 18	350 922	1	*M 48	350 938	1
M 20	350 924	1			

Siehe auch Kapitel 15 - "Aufspannwerkzeuge" !

\* Keine Lagerware ! Nicht immer vorrätig !