

Festool-Stichsägeblätter

FESTOOL

1 VE = 1 Tasche = 5 Stück, außer: HM 105/4,5 sowie HM 75/4,5 = 1 Stück und S 155 W = 3 Stück

Bezeichnung	Best.-Nr.	Schnittlänge	Zahnteilung mm	Verwendungszweck	VE
HM 75/4,5	616 755	75	4,5	Hartmetall, gestückte Zähne für abrasive Werkstoffe; hohe Standzeit	1
HM 105/4,5	616 754	105	4,5		1
HS 60/1,2 BI	616 777	60	1,2	BiMetall, gewelltes Blatt, Zähne gefräst	1
HS 60/2 BI	616 769	60	2		1
HS 60/1,4 BIVA	616 774	60	1,4	BiMetall - für VA-Stahlblech	1
HS 75/2,5 BI	616 752	75	2,5	Bi-Metall - konisch geschliffene Blätter für sauberen Schnitt; speziell für Parkett und Laminat	1
HS 75/3 BI	616 753	75	3	BiMetall - hochtemperaturbeständig und verschleissfest	1
HS 75/4 BI	616 775	75	4	Bi-Metall - geschränkte Zähne, hochtemperaturbeständig und verschleissfest	1
HS 75/4 FS	616 761	75	4	konisch geschliffene Blätter für sauberen, winkulgerechten Schnitt	1
HS 105/1,2 BI	616 759	105	1,2	BiMetall, gewelltes Blatt, Zähne gefräst	1
HS 105/2 BI	616 760	105	2		1
HS 155/1,2 BI	616 758	155	1,2	BiMetall; für Sandwich-Material	1
S 50/1,4 K	616 771	50	1,4	konisch geschliffene Blätter für sauberen Schnitt, Kurvenblatt	1
S 75/2,5	616 773	75	2,5	konisch geschliffene Blätter für sauberen Schnitt	1
S 75/4	616 757	75	4	geschränkte Zähne für schnellen Schnitt	1
S 105/4	616 756	105	4		1
S 75/4 K	616 776	75	4	geschränkte Zähne für schnellen Schnitt, Kurvenblatt	1
S 75/4 FSG	616 748	75	4	geschränkte Zähne, konisch geschliffen für schnellen winkulgerechten Schnitt	1
S 105/4 FSG	616 749	105	4	geschränkte Zähne, konisch geschliffen für schnellen winkulgerechten Schnitt	1
S 145/4 FSG	616 750	145	4	geschränkte Zähne, konisch geschliffen für schnellen Schnitt	1
S 155 W	616 751	155	-	für weiche Materialien wie z. B. Dämmstoffe, Schaumstoffe, Karton	1

www.hansen-solingen.de