Winkel ABR

Art. 758

SIMPSON Strong-Tie

feuerverzinkt

mit Rippe(-n)

Typ	Schenkellänge x Breite x Stärke	Best.-Nr.	VE	Löcher im Winkel Ø 5	Ø 11	Ø 12
ABR 100*	100 x 100 x 90 x 2	591 561	50	10 + 17		1 + 1
ABR 170*	170 x 40 x 95 x 2	591 562	25	20 + 9	2 + 2	
E20/3	170 x 113 x 95 x 3	591 563	25	24 + 16	5 + 4	

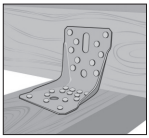
*** ABR 100 bzw. ABR 170 mit Betonzulassung !**

Statische Werte siehe im direkten Anschluß an dieses Kapitel auf den Seiten 12/151 und speziell 12/156 - 12/163 !

ABR100

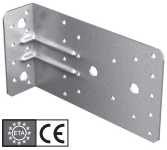
ETA 06/0106

NEU - JETZT AUCH FÜR BETONANSCHLÜSSE



Ihr Nutzen:

- Weniger Gewicht- dadurch bessere Handhabung im Lager
- Hohe Belastungswerte
- Optimiertes Nagelbild
- Bohrungen Ø12mm für M10er Bolzen
- Betonanschluss mit nur einem Bolzen möglich
- Europaweit zugelassen
- CE-gekenzeichnet



ABR170

ETA 07/0055

Ihr Nutzen

- Hohe Belastungswerte in 3 Achsrichtungen
- ETA 07/0055
- CE-gekennzeichnet
- Europaweit zugelassen
- Optimiertes Nagelbild =minimale Nagelanzahl
- Zulassung für Betonanschlüsse beantragt

Schnelle Montage

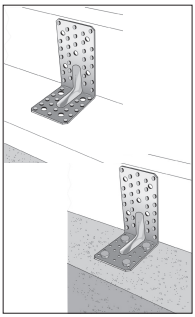
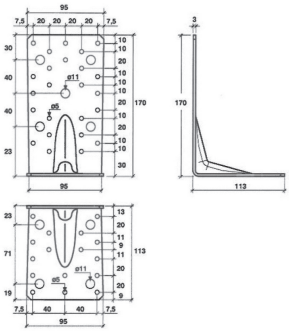
- Für Verbindungen von sich kreuzenden Balken
- Als Befestigung von Sparren an Pfetten
- Als Balkenschuhersatz beim Bauen im Bestand, da unabhängig von der Balkenbreite
- Als Zugverankerung inkl. Querzugsicherung durch langen Schenkel, oberster Nagel bei 160mm

E20/3 Winkelverbinder

Winkelverbinder E20/3
werden aus feuerverzinktem Stahlblech hergestellt.

Anwendung
Winkelverbinder E20/3 sind besonders für Anschlüsse geeignet, die große Kräfte übertragen müssen, z.B. für Anschlüsse Sparren auf Pfetten und Pfetten auf Holzträger.

Montage
Die Winkelverbinder sind um die Biegelinie **nicht** symmetrisch.
Um eine optimale Ausnutzung der Winkel und Kammnägel in Anschlüssen zu erreichen, müssen die Winkelverbinder gemäß der entsprechenden Abbildung angebracht werden.
Die Anzahl und Länge der Kammnägel wird durch die jeweils auftretenden Belastungen bestimmt.
Werden die Winkelverbinder zur Befestigung von Holz auf z.B. Beton mit Bolzen eingebaut, müssen die Ankerbolzen wie angegeben angebracht werden.



Stahlqualität:
S 250 GD + Z 275 gemäß DIN EN 10326:2004.
Korrosionsschutz:
275 g/m² beidseitig - entsprechend einer Zinkschichtdicke von ca. 20 µm.