

# Hirnholzverbinder EL-S



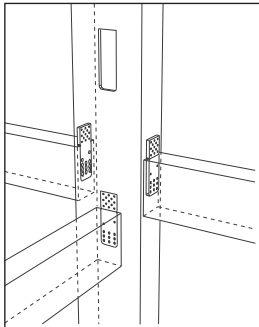
**Art. 738**



**Alu**

Abmessung	Best.-Nr.	VE	Abmessung	Best.-Nr.	VE
EL-S 30	599960	25	EL-S 80	599966	25
EL-S 40	599962	25	EL-S 100	599968	25
EL-S 60	599964	25			
<b>Sie benötigen hierfür:</b>					<b>VE</b>
<b>5 x 70</b>	<b>141242</b>	<b>Art. 902, ABC Vollgewinde</b>			<b>200</b>

**Statische Werte siehe im direkten Anschluß an dieses Kapitel auf den Seiten 12/194 + 12/195 !**



**EL-S Topverbinder**

werden aus 10 mm dicken Aluminiumplatten hergestellt.

**Anwendung**

Mit dem EL-S Topverbinder lassen sich auf einfachste Weise Stützen- und Nebenträgeranschlüsse herstellen.

Ebenso sind Haupt- und Nebenträgeranschlüsse ausführbar, z.B. bei einer Kehlbalckenlage zwischen höheren Mittelpfetten. Des weiteren sind horizontale Schräganschlüsse mit dem Verbinder machbar. Nach oben geneigte Anschlüsse sind möglich, jedoch auf Grund der eingeschränkten Zugänglichkeit der waagerechten Nagellöcher empfehlen wir an dieser Stelle den EL Topverbinder. Nach unten geneigte Anschlüsse sind nur für Schifter zulässig, wenn der spitze Winkel der horizontalen Schräge 15° - 45° beträgt.

Ein möglicher hoher Vorfertigungsgrad im Werk steht für kurze Montagezeiten auf der Baustelle. Der EL-S Topverbinder ist in 5 Größen erhältlich.

**Montage**

Am Nebenträger aus trockenem Nadel- oder Brettschichtholz wird der EL-S Topverbinder stirnseitig mit allgemein bauaufsichtlich zugelassenen Spax-Schrauben 5,0xI, I ≥ 60 mm mit Vollgewinde (müssen separat bestellt werden Art.no. 95570.00) befestigt. Wir empfehlen einen Schrauber mit Drehmomenteinstellung zu benutzen.

An der Stütze oder am Hauptträger wird der Verbinder mit CNA4,0xI Kammnägeln, I ≥ 40 mm, oder CSA5,0xI Schrauben, I ≥ 40 mm, befestigt.

In der Regel wird für einen Sichtholzanschluss der Verbinder im Hirnholz des Nebenträgers eingelassen. Bei einseitigen Anschlüssen ist ein flächenbündiges Versenken des Verbinders in der Stütze oder am Hauptträger ebenfalls denkbar.

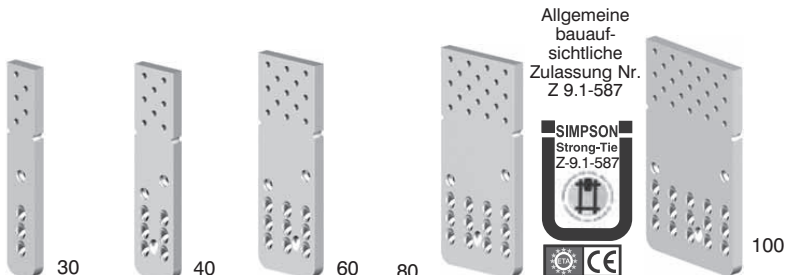
Wird eine flächenbündige Montage der EL-S Topverbinder bei zweiseitigen Anschlüssen gewünscht, ist eine durchgehende Nut, in der Breite des Verbinders, erforderlich.

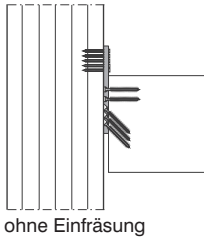
**Materialqualität:**

Aluminium AlMgSi 1,0 = EN AW-6082 T-6 gemäß DIN EN 755-2 1997-08.

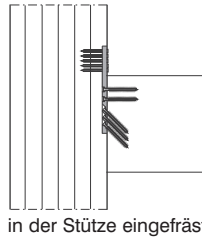
**Korrosionsschutz:**

eloxiert.

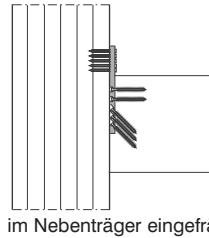




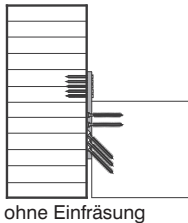
ohne Einfürsung



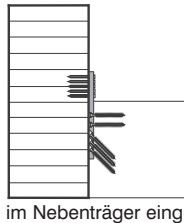
in der Stütze eingefräst



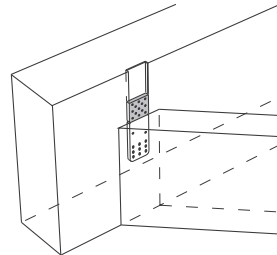
im Nebenträger eingefräst



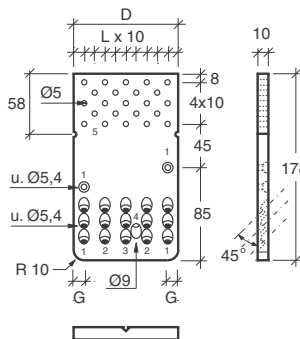
ohne Einfürsung



im Nebenträger eingefräst



im Hauptträger eingefräst, schräger Anschluss eines Nebenträgers



Nebenträgerabmessung beim rechteckigen Anschluss

Typ	Maße			Löcher im Verbinder	Holzabmessungen	
	D [mm]	G [mm]	L [mm]		B min. [mm]	H min. [mm]
EL-S 30	30	15	3	1+5	30	160
EL-S 40	40	10	4	1+5+4	50	160
EL-S 60	60	10	6	1+3+5+4	70	160
EL-S 80	80	10	8	1+2+5+4	90	160
EL-S 100	100	10	10	1+2+3+5+4	110	160

Typ	Löcher	
	Ø [mm]	Anzahl St.
<b>EL-S 30</b>	Ø5,4	4
	5	5
<b>EL-S 40</b>	Ø5,4	8
	5 und 9	8 und 1
<b>EL-S 60</b>	Ø5,4	11
	5 und 9	13 und 1
<b>EL-S 80</b>	Ø5,4	14
	5 und 9	18 und 1
<b>EL-S 100</b>	Ø5,4	17
	5 und 9	23 und 1