

# MGA-STÜTZENFUSS TYP C, E + G



## BESCHREIBUNG

Der MGA-Stützenfuß Typ C ist ein arbeitszeit- und kosten-sparendes Verbindungsmittel zur Druckübertragung von Holzstützen in das Fundament. Er besteht aus massivem Rundstahl mit einem oberen Spezialgewinde und wird in eine Bohrung Ø 28 mm im Hirnholz eingeschraubt. Die zusätzliche optimale Höhenverstellbarkeit erfolgt über eine Druckplatte mit Verstellmutter.

### TYP C

Der MGA Typ C ist, im Gegensatz zu seinem „größeren Bruder“, dem MGA Typ A + B, für kleinere Lasten bis 25 kN vorgesehen. Auch geringere Zugkräfte können vom MGA Typ C aufgenommen werden.

### TYP E

Der MGA Typ E unterscheidet sich vom Typ C durch seine Winkelgrundplatte. Er eignet sich dadurch vor allem für Eckbereiche.

### TYP G

Der MGA Typ G entspricht Typ C, jedoch mit durchgehendem Gewinde.

Die verstellbare Druckplatte mit elastischer Dichtscheibe sichert zentrische Lastableitung und optimale Abdichtung des Hirnholzes. Geeignet für Stützenquerschnitte 8/8 bis 20/20 cm. Das Einbringen der Hirnholzbohrung erfolgt mit einem einfachen Maschinenbohrer Ø 28 mm.

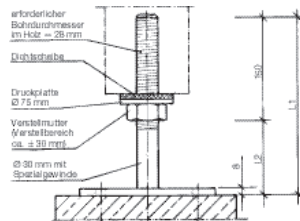
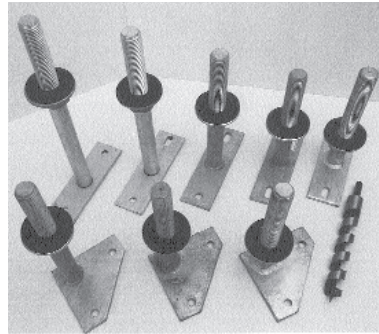
(Als Sonderzubehör erhältlich, Art.-Nr. 180 030)

## VORTEILE

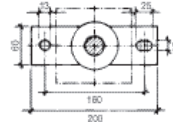
- Formal und konstruktiv hochwertige Gestaltung
- Hohe Druckkraftübertragung
- Einfache, feinfühlige Höhenjustierung durch verstellbare Druckplatte
- Korrosionsfreie Ausführung durch Feuerverzinkung
- Kürzeste Einbauzeiten (Bohren und Eindrehen)
- Typ E platzsparend durch Winkelgrundplatte

## TRAGFÄHIGKEIT IN kN

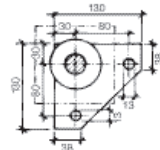
Druck bei Vollholz ca. 20 kN  
 Druck bei Brettschichtholz ca. 25 kN



GRUNDPLATTE TYP C + G



GRUNDPLATTE TYP E



Abmessungen (mm)			
Typ	Art.-Nr.	L1	L2
C 100	580 320	250	100
C 150	580 322	300	150
C 200	580 324	350	200
C 250	580 326	400	250
E 100	580 330	250	100
E 150	580 332	300	150
G 100	580 340	250	
G 150	580 342	300	