

Material	Stahl N/mm²			Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Einsatzempfehlung		
	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al SI<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
Zugfestigkeit															
40 00 865 145 - Vc (m/min)	30	25			8					35					
Kühlung	Emulsion	Emulsion			Schneidöl					Emulsion					

Fortsetzung >