

| Material | Stahl N/mm² | | | | Rostfreie Stähle | | Guss | | NE-Metalle | | | Superleg. | | Einsatzempfehlung | |
|-------------------------------|-------------|----------|----------------|----------------|------------------|-----------|-----------|-----------|-------------|-----------|----------|---------------|-----------|-------------------|-----------|
| | <500 | <800 | <1200 (<HRC38) | <1600 (<HRC48) | <800 | <1200 | GG | GGG | Al Knetleg. | Al SI<10% | Cu,Ms | Ti/Ni/Co <900 | 900-1500 | HRC 48-57 | HRC 58-63 |
| 40 00 865 000 - Vc (m/min) | 30 | 28 | 8 | 4 | 7 | 7 | 15 | 15 | 35 | | 60 | 7 | 6 | | |
| Kühlung | Emulsion | Emulsion | Emulsion | Schneidöl | Schneidöl | Schneidöl | Druckluft | Druckluft | Emulsion | | Emulsion | Schneidöl | Schneidöl | | |

Fortsetzung >