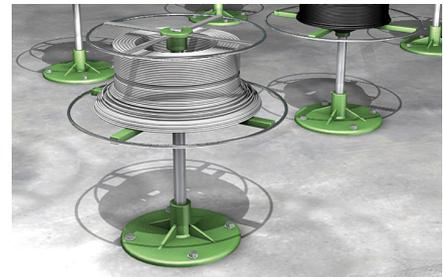


Der montagefreundliche Innengewindeanker für Befestigungen in ungerissenem Beton



AUSFÜHRUNGEN

- galvanisch verzinkter Stahl

BAUSTOFFE

- Zugelassen für:**
- Beton C20/25 bis C50/60, ungerissen
- Auch geeignet für:**
- Beton C12/15
 - Naturstein mit dichtem Gefüge

ZULASSUNGEN



VORTEILE

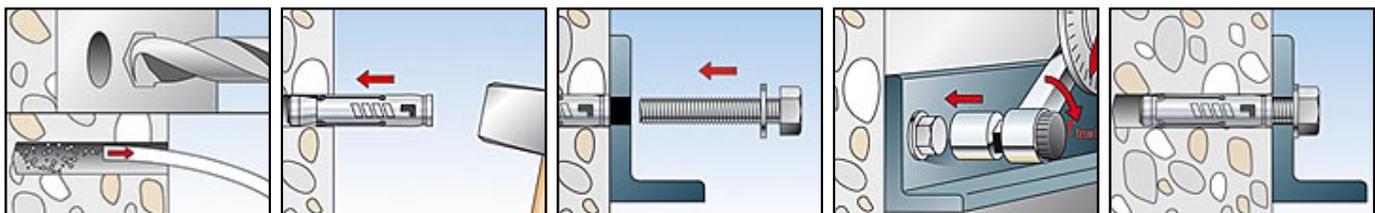
- Die optimierte Geometrie minimiert die Setzenergie und ermöglicht so die Verwendung bei sehr beengten Platzverhältnissen. Dies sorgt für eine anwenderfreundliche Montage.
- Die dreifach spreizende Hülse ermöglicht durch gleichmäßige Lastverteilung geringe Achs- und Randabstände. Dadurch kann der TA M sehr flexibel verwendet werden.
- Das metrische Innengewinde erlaubt die Verwendung handelsüblicher Schrauben oder Gewindestangen für die ideale Anpassung an die Anwendung.
- Die rote Kunststoffkappe schützt vor Verschmutzung des Gewindes und sichert so dessen Gängigkeit.

ANWENDUNGEN

- Zugelassen für:**
- Stahlkonstruktionen
 - Handgriffe
 - Konsolen
 - Leitern
 - Kabeltrassen
 - Maschinen
 - Treppen
 - Tore
 - Fassaden
 - Abstandskonstruktionen

FUNKTIONSWEISE / MONTAGE

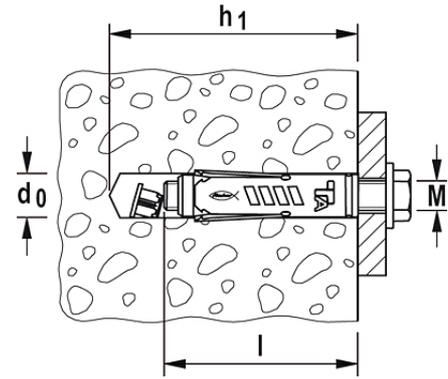
- Der TAM ist geeignet für die Vorsteckmontage.
- Beim Aufbringen des Drehmoments wird der Konus in die Spreizhülse gezogen und verspannt diese gegen die Bohrlochwand.
- Für eine korrekte Montage muss sich der Vorsteckanker TA M am Bauteil abstützen können oder die Gewindestange gekontert sein.
- Bestimmung der Schraubenlänge l_s :
Schraubenlänge l_s =
Länge des Dübels
+ Dicke des Bauteils t_{fix}
+ Dicke der Unterlegscheibe.



TECHNISCHE DATEN



Schwerlastanker TA M / SL M



galvanisch verzinkt

Typ	Art.-Nr.	ETA-Zulassung	Bohrerinnendurchmesser d_0 [mm]	Dübellänge l [mm]	Gewinde M
TA M6	090245	■	10	49	M 6
TA M8	090246	■	12	56	M 8
TA M10	090247	■	15	69	M 10
TA M12	090248	■	18	86	M 12

LASTEN

Schwerlastanker TA M

Zulässige Lasten ¹⁾³⁾ eines Einzeldübeln in ungerissenem Normalbeton (Betondruckzone) der Festigkeit C20/25 ⁴⁾ (~ B25)									minimale Abstände bei gleichzeitiger Reduzierung der Last	
Typ	effektive Verankerungstiefe	minimale Bauteildicke	Montage-drehmoment	zulässige Zuglast	zulässige Querlast	erforderlicher Randabstand (bei einem Rand) für max.		erforderlicher Achsabstand für max. Last	min. Achsabstand	min. Randabstand
	h_{ef} [mm]	h_{min} [mm]	T_{inst} [Nm]	$N_{zul}^{2)}$ [kN]	$V_{zul}^{2)}$ [kN]	Zuglast c [mm]	Querlast c [mm]	s_{cr} [mm]	s_{min} [mm]	c_{min} [mm]
TA M6	40	100	10	3,6	3,3	50	55	120	80	50 ⁵⁾
TA M8	45	100	20	5,7	6,7	65	95	135	90	60
TA M10	55	110	40	9,5	11,0	160	150	220	110	70
TA M12	70	140	75	11,9	17,0	170	200	210	160	120

Für die Bemessung ist der gesamte Zulassungsbescheid ETA - 04/0003 zu beachten.

¹⁾ Es sind die in der Zulassung geregelten Teilsicherheitsbeiwerte der Widerstände sowie ein Teilsicherheitsbeiwert der Einwirkung $\gamma_F = 1,4$ berücksichtigt.

²⁾ Bei Kombinationen von Zug- und Querlasten oder bei Querlasten mit Hebelarm (Biegung) sowie bei reduzierten Rand- und Achsabständen, ist eine detaillierte Dübelbemessung, z. B. mit unserem Bemessungsprogramm Compufix, erforderlich.

³⁾ Bei TA M und TA M-S, für Schraubenfestigkeitsklasse 8.8.

⁴⁾ Bei höheren Betonfestigkeiten sind bis zu 55 % höhere zulässige Lasten möglich. Siehe Zulassung.

⁵⁾ Keine Reduzierung der Zuglast