




Seitenschneider

- ! Zum Schneiden von harten und weichen Drähten
- ! Präzisionsschneiden für feinste Drähte
- ! Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet
- ! Schneidhärte ca. 62 HRC
- ! Kraftgewerbe mit optimaler Hebelübersetzung für einfaches und ermüdungsarmes Arbeiten
- ! Griffe mit ergonomisch geformten SoftGripp Mehrkomponenten-Hüllen
- ! Aus Spezial-Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet

Artikelnummer: 134-69-160

Technische Daten

134-69-160		
◀▶	Länge in Millimeter	160
◀▶	Länge in Zoll	6 1/4
✂	Schneidenform	
◐	Weicher Draht - 220 N/mm ² Kupfer, Aluminium, Kunststoff - Schneidwert in Millimeter	6
◑	Mittelharter Draht - 750 N/mm ² Nagel, Drahtstift - Schneidwert in Millimeter	3,5
◒	Harter Draht - 1800 N/mm ² Drahtseilfaser, Stahldraht - Schneidwert in Millimeter	2
⊗	Kabel - Al + Cu Mehrleiter ein- und mehrdrahtig - Schneidwert in Millimeter	11
<u>DIN</u>	DIN-Normen - Nationale, Europäische und Weltweite	DIN ISO 5749

 Gewicht in Gramm	205
 EAN Code	40 03758 13416 0

Allgemeine Information

Ausführung 69

Die Zangen in der optisch ansprechenden Titan-Ausführung erhalten Sie mit unserer neuen SoftGripp 3K Griffhülle. Die 3-Zonen-Griffhülle bietet Ihnen optimale Haptik durch das ergonomische Griffdesign. Die Zangen sind aus Werkzeugstahl, Spezial-Werkzeugstahl oder Chrom-Vanadium Stahl gesenkgeschmiedet und ölgehärtet. Die Schneiden aller Schneidwerkzeuge sind induktiv gehärtet und so optimal für die Arbeiten in Industrie und Handwerk.

Einfach alles im Griff behalten.

Montagearbeiten in der Höhe bieten oft gute Aussicht und immer Herausforderungen. Hier muss bei wenig Bewegungsspielraum jeder Griff des Monteurs sitzen und die Sicherheit von Mensch, Maschine und Werkzeug gewahrt werden. Mit NWS-Industriewerkzeugen hat er diese Umstände voll im Griff. Ihre ergonomische Konstruktion schont seine Kräfte, etwa bei Arbeiten überkopf. Und gesichert über den SystemClip, fällt das Werkzeug garantiert nicht herab. Damit ist die Arbeit zugleich leichter und sicherer.