



Kraft-Kombinationszange VDE

- | Amerikanische Form
- | Für Halte-, Greif-, Biege- und Schneidarbeiten
- | Zum Schneiden von harten und weichen Drähten
- | Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet
- | Greifzonen für Flach- und Rundmaterial
- | Kraftgewerbe mit optimaler Hebelübersetzung für einfaches und ermüdungsarmes Arbeiten
- | Griffe mit ergonomisch geformten SoftGripp Mehrkomponenten-Sicherheitshüllen nach DIN EN/IEC 60900
- | Aus Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet

Artikelnummer: 111-49-VDE-180-SB

Auslaufartikel, nur solange der Vorrat reicht.

Wird ersetzt durch Artikelnummer: 109-49-VDE-180-SB

Technische Daten

111-49-VDE-180-SB		
◀▶	Länge in Millimeter	180
◀▶	Länge in Zoll	7
□	Backenform	□
✂	Schneidenform	✂
⦿	Weicher Draht - 220 N/mm ² Kupfer, Aluminium, Kunststoff - Schneidwert in Millimeter	5,2
◐	Mittelharter Draht - 750 N/mm ² Nagel, Drahtstift - Schneidwert in Millimeter	3,4

	Harter Draht - 1800 N/mm ² Drahtseilfaser, Stahldraht - Schneidwert in Millimeter	2,2
	Kabel - Al + Cu Mehrleiter ein- und mehrdrahtig - Schneidwert in Millimeter	12
	DIN-Normen - Nationale, Europäische und Weltweite	DIN ISO 5746
	Ausführung	
	Gewicht in Gramm	270
	Länge inkl. SB-Verpackung in Millimeter	245
	Breite inkl. SB-Verpackung in Millimeter	65
	Höhe inkl. SB-Verpackung in Millimeter	30
	Gewicht SB-Verpackung in Gramm	15
	EAN Code	40 03758 61151 7

Sicherheitshinweise

Für Arbeiten an unter Spannung stehenden Betriebsmitteln ist isoliertes Sicherheitswerkzeug und die Beachtung der gesetzlichen Bestimmungen die Grundvoraussetzung.
Vor jedem Gebrauch der Werkzeuge ist die Schutzisolierung auf Schäden zu untersuchen und defekte Werkzeuge sind auszusondern. Bei Arbeiten an unter Spannung stehenden Betriebsmitteln und vor allem in kleinen Arbeitsräumen ist auf die Benutzung von Schutzkleidung und Schutzausrüstung (z.B. Sicherheitshandschuhe, Abdecktücher) zu achten.
Elektroarbeiten (Arbeiten an elektrischen Anlagen und Geräten) müssen von einer Elektrofachkraft oder unter deren Leitung und Aufsicht durchgeführt und geprüft werden.

Allgemeine Information

Ausführung 49 VDE

Die Zangen der Ausführung 49-VDE werden der regelmäßigen Kontrolle vom VDE unterzogen, um die hohen Sicherheitsstandards, die bei Arbeiten an Stromquellen unbedingt erforderlich sind, einzuhalten. Um ermüdungsfreies und konzentriertes Arbeiten über einen größeren Zeitraum gewährleisten zu können, sind die Schenkel einerseits durch die SoftGripp-Hülle rutschfest und sicher, andererseits durch die weiche Griffzone ergonomisch angepasst und liegen dadurch angenehm in der Hand. Die Zangen sind aus Werkzeugstahl, Spezial-Werkzeugstahl oder Chrom-Vanadium Stahl gesenkgeschmiedet und ölgehärtet. Die Schneiden aller Schneidwerkzeuge sind induktiv gehärtet und so optimal für die Arbeiten in Industrie und Handwerk.

Sicher ist sicher.

Der Elektriker vertraut seine Gesundheit Tag für Tag dem Werkzeug an. Denn wo Strom fließt, ist immer auch ein Risiko. Ob Kabel zugeschnitten, Steckdosen oder Schaltschränke montiert werden müssen, in jedem Fall braucht er Werkzeuge, auf die er bauen kann. Greift der Elektriker zum VDE-Werkzeugset von NWS, findet er darin streng kontrollierte Qualitätswerkzeuge für praktisch jede Anwendung der Elektrotechnik. Genau darauf kommt es an, wenn es um professionelle Arbeit und die Gesundheit geht.

Sicherheitsprüfverfahren nach IEC 60900

- Sichtprüfung und Prüfung der Abmessung: Einzelkontrolle der Beschriftung des Grundwerkzeuges und der Isolierung.
- Wärme- und Kälte-Schlagprüfung: Bei Umgebungstemperatur (23°) und bei niedrigen Temperaturen (-25°) an drei verschiedenen, leicht verletzbaeren Stellen.
- Spannungseinzelpfung: Prüfung der elektrischen Isoliereigenschaft. Anlegen einer Spannung von 10 KV (Effektivwert) im Wasserbad über 3 min. und Messen des Ableitstromes.
- Druckprüfung - Durchschlagprüfung: Lagerung der Werkzeuge im Wärmeschrank (2 h bei 70°). Anlegen einer Spannung von 5 KV (Effektivwert) über 3 min. und Aufbringen einer Kraft von 20 N auf die Isolierung.
- Prüfung der Haftfähigkeit der Isolierung: Lagerung der Werkzeuge im Wärmeschrank (168 h bei 70°). Aufbringen einer Kraft von 500 N über 3 min. zwischen dem leitfähigen Teil und der Isolierung.
- Prüfung der Entflammbarkeit: Aufbringung einer Flamme über 10 sec.