

Fibcon

PU-Faserleim

- ▶ **Profiqualität**
- ▶ **Geprüft nach WATT 91
DIN EN 12765 C4**

Merkmale

- ▶ Faserverstärkt, mit Armierung
- ▶ 6 x höherer Reißwert
- ▶ Wasserfeste Verleimung
- ▶ Werkzeugschonend
- ▶ Witterungs- und alterungsbeständig
- ▶ Lösemittelfrei
- ▶ Gegen viele Chemikalien beständig

Verarbeitungsvorteile

- ▶ Extrem schnelle Aushärtung (Fibcon 5)
- ▶ Im Innen- und Außenbereich anwendbar
- ▶ Fugenfestigkeit (Kein Abzeichnen der Leimfugen)
- ▶ Höchste Beständigkeit bei dynamischer Beanspruchung
- ▶ 3- bis 4-fach höhere Standzeit (Fräswerkzeuge)
- ▶ Gute Dosierbarkeit
- ▶ Einfache Verarbeitung
- ▶ Rationelle Produktion

Anwendungsbereiche

- ▶ Verbindung von Holz, OSB, MDF, Span-, Faserplatten, beschichteten Platten, Natur-, Kunststein, Beton, Acryl, Keramik, Gipsplatten, Schaumstoff (EPS), Hartschaum, Isolierungen und vielem mehr
- ▶ Geeignet für Treppenwangen, Sandwichplatten- und Rundbogenverleimung, Keilzinkenverleimung, Küchenarbeitsplatten
- ▶ Großflächenverklebung von Metallen (Alu, Edelstahl, Kupfer) auf saugenden Untergründen



Fibcon

PU-Faserleim

Inhalt 500 ml
Art.-Nr. 260 100 50x

Inhalt 7,5 kg
Art.-Nr. 260 100 75x

Einsatzbereich

- ▶ Zimmerei
- ▶ Holzbau - Tischlerei
- ▶ Kühlmöbelbau
- ▶ Fensterbau
- ▶ Treppenbau
- ▶ Wohnwagenbau

Verarbeitung

Die Klebeflächen müssen passgenau, sauber und staubfrei sein, eine Seite diffusionsoffen. Der Klebstoff reagiert mit der Feuchtigkeit aus der Luft oder aus dem Material unter leichtem Aufschäumen. Einseitig mit einer Spachtel auftragen. Beim Verkleben von diffusionsdichten Materialien wie z. B. Metallen oder Kunststoffen auf Holz oder anderen saugenden Materialien die diffusionsdichten Oberflächen anschleifen und das Holz anfeuchten (ca. 20 g/m²). Teile innerhalb der angegebenen offenen Zeit zusammenfügen. Bis zum Abbinden verpressen. Die Metall- und Kunststoffoberflächen empfehlen wir mit **beko Allclean** zu reinigen.

Hinweise

- ▶ Keine stehende Feuchtigkeit auf den zu verklebenden Teilen.
- ▶ Kopfüber stehend lagern!
- ▶ Das Aufschäumverhalten ist abhängig von der offenen Zeit!
- ▶ Um optimale Ergebnisse zu erhalten (z. B. bei öligem und sehr harzhaltigem Holz sowie bei Aluminium und verschiedenen Kunststeinen), empfehlen wir grundsätzlich Eigenversuche.
- ▶ Bei nicht fach- und sachgerechter Anwendung ist jede Produkthaftung ausgeschlossen.
- ▶ Nur für professionellen und industriellen Gebrauch.
- ▶ Sicherheitsdatenblatt beachten!

Technische Daten

	Fibcon 5		Fibcon 15		Fibcon 60	
Basis	Polyurethan, feuchtigkeitshärtend					
Verarbeitbar	ab +10° C bis max. +30° C					
Temperatur	beständig gemäß WATT 91 (+80° C), von -40° C bis +120° C (kurzfristig +140° C)					
Offene Zeit	ca. 5 Minuten		ca. 15 Minuten		ca. 60 Minuten	
Presszeit	ca. 15 bis 20 Minuten		ca. 45 Minuten		ca. 3 bis 4 Stunden	
Pressdruck	0,5 bis 1,5 N/mm ² (5 bis 15 kg/cm ²)					
Weiterverarbeitung	nach 3 Stunden					
Farbe	beige					
Geruch	geruchsarm					
Feuchtigkeitsbeständig	C4 in Anlehnung an EN 12765					
Holzfeuchte	8 bis 18%					
Auftragsmenge	150 bis 300 g/m ² mit Spachtel					
Aufschäumverhalten	stark		mittel		gering	
Haltbarkeit	6 Monate (geöffnet 2 Monate)		9 Monate (geöffnet 3 Monate)		9 Monate (geöffnet 3 Monate)	
Lagerung	bei Raumtemperatur, trocken					
Inhalt / Verpackung	Flasche 500 g		12 Stück/Karton		672 Stück/Palette oder in 7,5 kg (Blechkanister)	
Gebindegröße / Bestellnummern	500 g Art.-Nr. 260 100 500		500 g Art.-Nr. 260 100 501 7,5 kg Art.-Nr. 260 100 751		500 g Art.-Nr. 260 100 502 7,5 kg Art.-Nr. 260 100 752	

