

Lagerung und Verarbeitung von Kabelbinder aus Polyamid

Unsere Kabelbinder sowie deren Zubehör sind aus hochwertigstem Nylon-Granulat (PA 6.6) hergestellt. Das Material nimmt laufend Feuchtigkeit auf und gibt diese auch wieder ab. Für die optimale Leistung brauchen Kabelbinder 2-3% Feuchtigkeit. Alle Verpackungen sind darauf ausgelegt, die Feuchtigkeit auf diesem Niveau zu halten. Die Einsatztemperatur unserer Standard-Kabelbinder reicht von – 40°C bis +85 °C.

Lagerung:

- Das optimale Lagerungsklima für Kabelbinder beträgt +15 °C bis +30°C bei einer Luftfeuchtigkeit von etwa 50%.
- Wärme (ab +30 °C) und Kälte (unter 10 °C) führen zum Verhärten der Kabelbinder (Wassergehalt geht verloren).

Folge: Zunge reißt ab – Kopf bricht, Kabelbinder reißt.

Nach der Verarbeitung / Anziehen des Kabelbinders gibt es diese Probleme nicht.
- Lagern Sie die Kabelbinder immer abgedichteten Kunststoff-Beutel. Nach dem Öffnen des Beutels sollten die Kabelbinder zügig verwendet werden.
- Vermeiden Sie die Lagerung im direkten Sonnenlicht.
- Lagern Sie die Kabelbinder nicht unmittelbar neben warmen Gegenständen wie Heizkörpern, Heizgebläsen, etc.

Verarbeitung:

- Für die optimale Verarbeitung der Kabelbinder, ist es wichtig, dass sich das Material mit einem Wassergehalt von ca. 2,5% in einem Gleichgewichtszustand befindet.
- Die Kabelbinder sollten niemals im sehr kalten Zustand verarbeitet werden. Wir empfehlen eine Verarbeitungstemperatur oberhalb von +10 °C.
- Nach Anbruch sollten Sie die Binder zügig verarbeiten.

Zusätzliche Hinweise für das Winterhalbjahr:

- **Beim Warenversand kann die Ware stark ausgekühlt sein. Sie sollten die Kabelbinder deshalb bei geöffnetem Versandkarton mindestens einen Tag vortemperieren.**
- Sollten die Kabelbinder doch über längere Zeit im Beutel bei Minusgraden gelagert werden, müssen sie erst wieder durch Lagerung von mind. 24 Stunden bei Raumtemperatur in Gleichgewichtszustand gebracht werden.